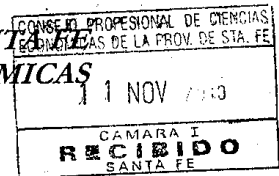




**UNIVERSIDAD CATÓLICA DE SANTA FE**  
**FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS**



Resolución N° 041/15  
SANTA FE, 24 de Agosto de 2015.

**VISTO:**

La comunicación efectuada por el Consejo Profesional de Ciencias Económicas de la Provincia de Santa Fe, Cámara I y;

**CONSIDERANDO:**

Que por la misma se tramita la Declaración de Interés Académico al "21° Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas".

Que es criterio de esta Conducción brindar apoyo a este tipo de iniciativas.

Que, en tal sentido, resulta apropiado declarar de Interés Académico al "21° Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas", organizado por la Federación Argentina de Consejos Profesionales en Ciencias Económicas y bajo ejecución del Colegio de Graduados de Ciencias Económicas de Tucumán, a realizarse los días 28, 29 y 30 de Septiembre de 2016, en la ciudad de Tucumán.

**POR ELLO:**

**EL DECANO DE LA  
FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS DE LA  
UNIVERSIDAD CATÓLICA DE SANTA FE  
RESUELVE**

**Artículo 1°:** Declarar de *Interés Académico* al "21° Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas", organizado por la Federación Argentina de Consejos Profesionales en Ciencias Económicas y bajo ejecución del Colegio de Graduados de Ciencias Económicas de Tucumán.

**Artículo 2°:** Regístrese, comuníquese a la comunidad, docente y alumnos de la Facultad de Ciencias Económicas; remítase copia al ente organizador. Publíquese, luego archívese.

CONSEJO PROFESIONAL DE  
CIENCIAS ECONÓMICAS DE LA  
PROVINCIA DE SANTA FE - Ca. I

11 NOV 2015

RECIBIDO  
SANTA FE

Cdora. CLAUDIA PATRICIA GAUNA  
Secretaria Académica



Cdor. PABLO BARTOLOMÉ OGGERO  
Decano

scp

Acta Ca. fra 1104  
Fecha .....