



CONSEJO PROFESIONAL
DE CIENCIAS ECONOMICAS
DE LA PROVINCIA DE SANTA FE
CAMARA II

Nota Nº 209/15

Rosario, 02 de noviembre de 2015

Señor Presidente de la

F.A.C.P.C.E

Dr. CP JOSE L. ARNOLETTO

Presente

Ref. : Auspicio Institucional

De nuestra consideración:

Nos es grato dirigirnos a Ud. a fin de informarle que este Consejo Profesional, ha resuelto brindar el auspicio institucional al **21° Congreso Nacional de Profesionales en Ciencias Económicas**, que bajo el lema **“Por una profesión comprometida con los ideas de 1816 en el bicentenario de la Independencia”**, se realizará en Tucumán en el año 2016.

Al desear que el éxito acompañe a este evento, hacemos propicia la oportunidad para saludarle atentamente.

Dra. CP GEORGINA CHIARAMONTE
Secretaria
CPCE Santa Fe – Ca. IIa



Dra. CP. ANA MARIA FIOL
Presidenta
CPCE Santa Fe – Ca. IIa.

MRM/mgc